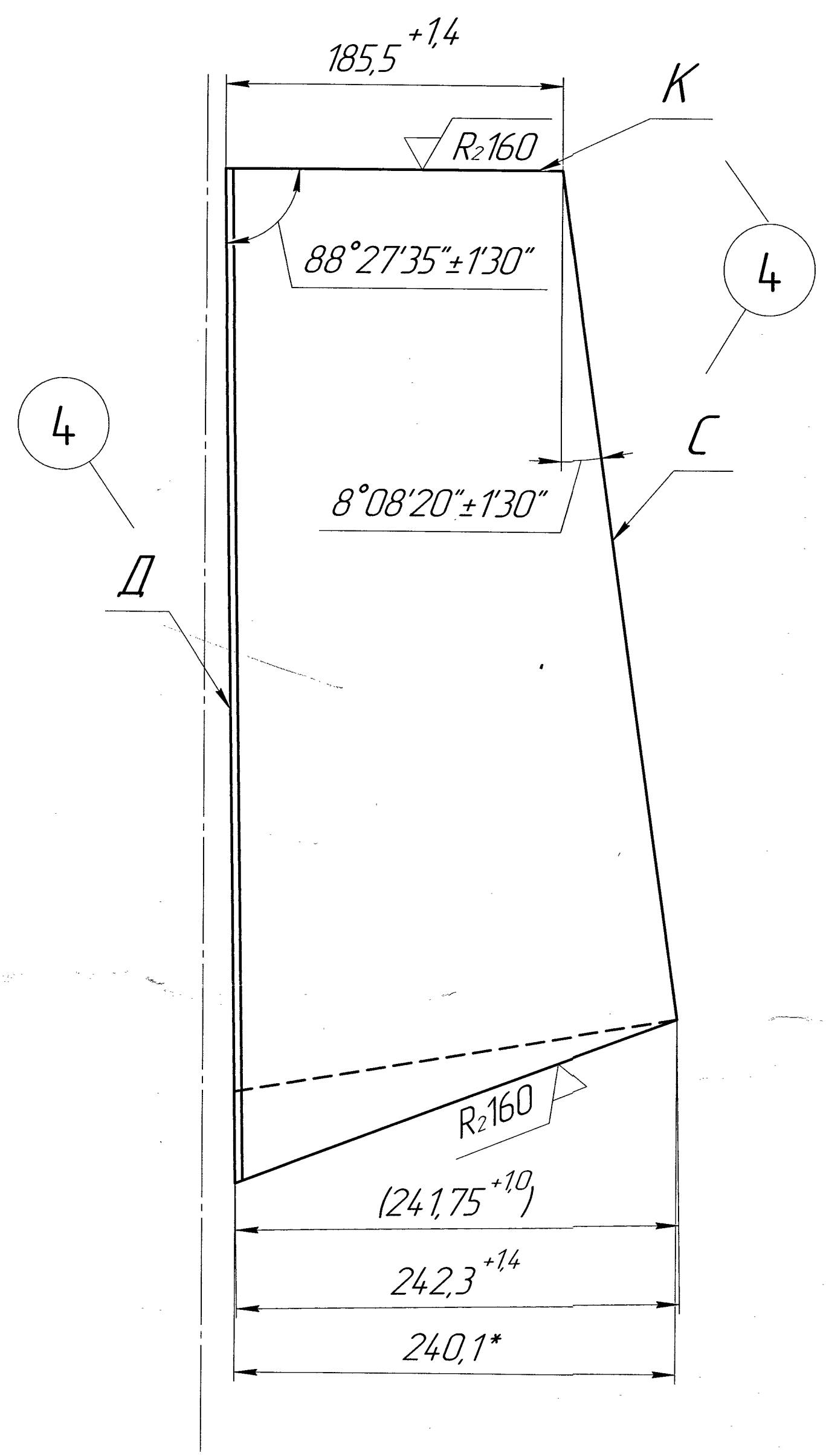
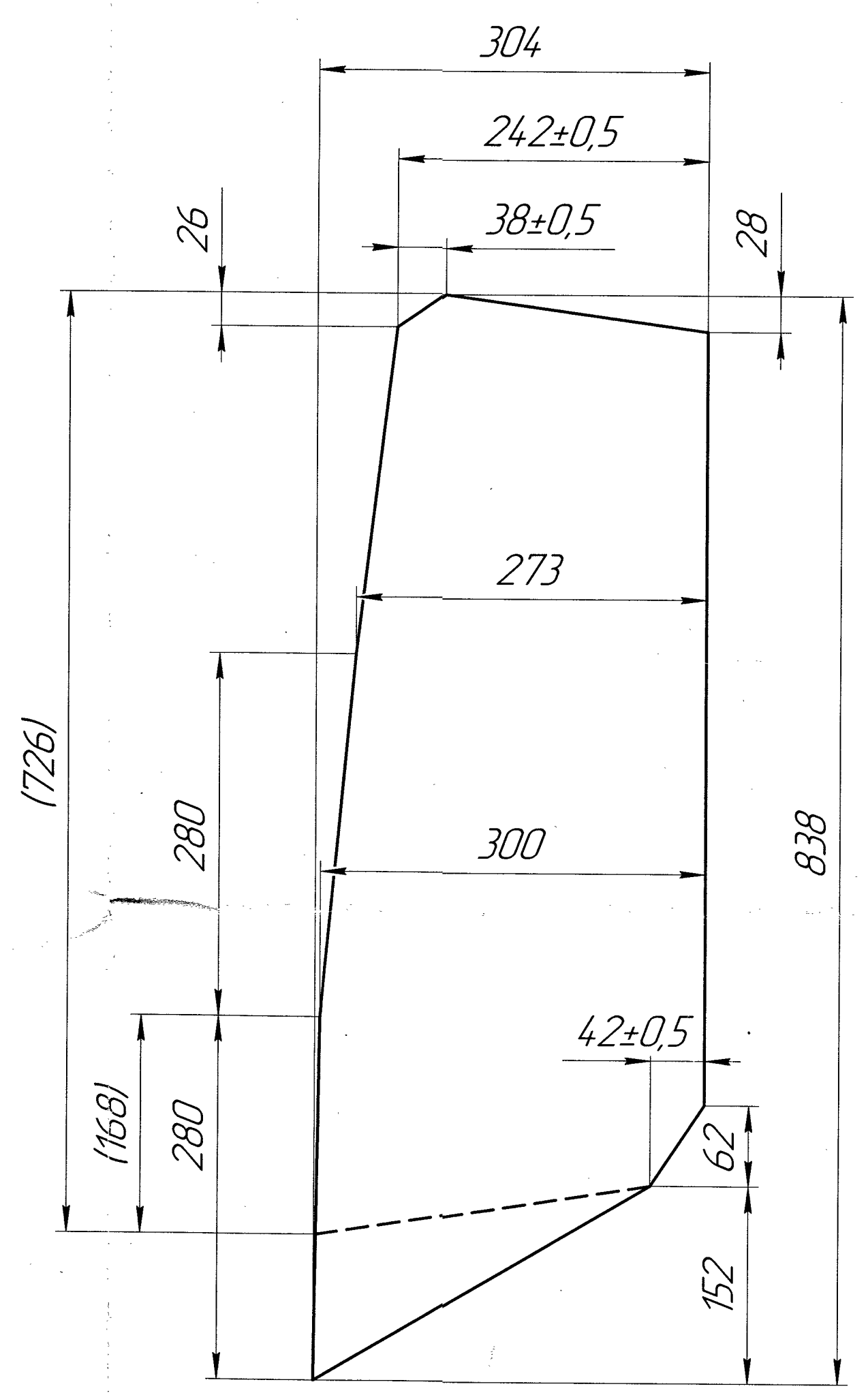


Цилиндрическая проекция



Развертка лопатки ротора (1:4)

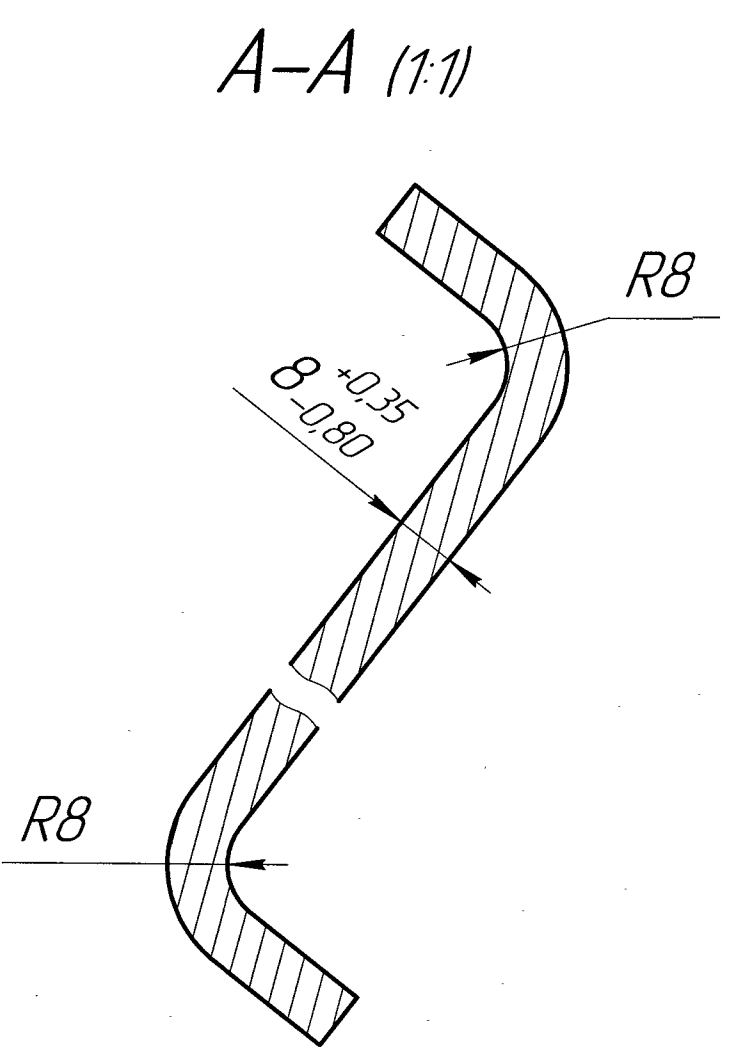


144
44398

Данный чертеж выполнен с оригинала путем увеличения масштаба и
выполнено изменение "4" согласно письма вк. 09н-999 от 13.08.20 г.
Изменения внес:
Инж-конструктор Бойко Д.Д. Бойко Д.Д.
Начальник Дорошенко О.Н. Дорошенко О.Н.

- Дополнение к техническим требованиям:
а) НВ 260 ... 300 выполнять по выпуклой рабочей поверхности на ширине 140 мм
вдоль длинной полки;
б) Направление проката должны быть параллельно кромке К;
в) Неприлегание поверхности Д к контрольной плоскости не более 1 мм;
г) Отклонение перпендикулярности боковых сторон лопаток по отношению
к рабочей поверхности в нормальном сечении не более 0°15';
д) Разность между ширинами лопаток данного комплекта не более 0,1 мм;
е) Материал - сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71;
ж) Неуказанные предельные отклонения ±IT14/2.

5. 1. Заготовку лопатки изготовить по ТУ 14-12-27-87.
2. * Размеры для справок.
3. Отклонения профиля Б спинки лопатки от номинала не более 2,5 мм.
4. Размеры в скобках - для ротора с противоазимутным кольцом.



P-1211				Лист	Масса	Масштаб
Заготовка лопатки правой ротора эксгаустера 7500				128	1:25	1
				Лист	Листов	1
				000 43MM TO K5		